

AT 99/XX**

 Hydroplus: Лак на водна основа
 за вътрешни условия

Разновидности и цветове:	AT99**/NN Неутрален 5, 15, 30, 50 блясък AT99**/BB Бял 15, 30, 50 блясък
За употреба при:	Плоски и струговани части, рамки за картини, мебели, первази, дъски, ламперии.
Начин на употреба:	Впръскване (конвенционално, безвъздушно, с въздушно асистиране и електростатично оборудване, подходящо за продукти на водна основа).
Начин на смесване:	Готов за употреба. Ако е необходимо разреждане, използвайте максимум 5% питейна вода.

Технически характеристики:

Сухо вещество (%):	AT99**/NN: 29 ± 2 AT99**/BB: 37 ± 2
Специфично тегло (кг/л):	AT99**/NN: 1.020 ± 0.030 AT99**/BB: 1.150 ± 0.030
Вискозитет (DIN 4 при 20°C):	AT99**/NN: 160" ± 10" AT99**/BB: 210" ± 10"

Главни характеристики:

Време за съхнене (120 гр/м ² при 20°C):	Без полепване на прах: 30 мин. Сух при допир: 70 мин. Стифиране: 24 часа
Препоръчителен разход (гр/м ²):	От 120 до 140
Брой слоеве:	1
Срок на годност:	15 месеца

AT99*/XX е еднокомпонентен лак на водна основа, подходящ за дървени изделия, за вътрешни условия, който осигурява отлична твърдост и добра химическа устойчивост.

Доброто вертикално задържане и твърдост, в съчетание с изключително равно матиране и гладкост, правят AT99**/XX алтернативен, екологичен продукт, който отговаря на всички изисквания.

Начин на употреба:

AT99**/XX може да бъде разреден с ХА2006/XX паста на водна основа в съотношение 920/80 сс, за наситен цвят при прозрачна основа и до максимум 4% за светъл нюанс при основа оцветена в бяло, както е показано в WOODCOLOR-PLUS каталога.

Подготовка на дървесината:

С един или повече слоя полиестерен грунд или грунд на водна основа, правилно изсушена и изшлайфана.

Химична устойчивост и cross-linker

AT99**/XX може да бъде използван директно, но за допълнително подобряване на химическата устойчивост, прибавете разбърквайки бавно 0.5-1% cross-linker ХА4080, предварително смесен 1:1 с вода и използвайте веднага. Употребата на ХА 4080 е особено препоръчителна, за плоски части подложени на силно износване и контакт с химикали.

При такива случаи, допълнително подобряване може да се постигне с два продукта:

- 0.5% - 1.0% ХА4080/00 (предварително смесен 1:1 с вода)
- 3% ХА4095/00

Тези два продукта се добавят един след друг в посочения ред, бавно при разбъркване.

Сушене:

Сушенето на продуктите на водна основа трябва да се извършва при температура не по-ниска от 15°C и относителна влажност не по-висока от 85%. Извън тези стойности процеса на съхнене е по-бавен, а образуваният филм е с по-малка твърдост и устойчивост. Винаги е препоръчително съхненето да бъде принудително, с предварително изсушен и топъл въздух (20-30°C).

Подрезждане на готовите материали (стифиране):

Готовите материали трябва да се подреждат много внимателно, поради естествената термопластичност на смолите, които влизат в състава на покритията на водна основа. В зависимост от това как са били сушени вече покритите детайли, резултатите могат да бъдат различни.

Ако се използва силна вентилация със средно умерен горещ въздух, ниска влажност, правилна стойност на разхода и добавяне на cross-linker ХА4080 и ХА4095 в топ лака, значително може да се намали времето на съхнене и риска във връзка със стифирането.

Ето и някои препоръки, които винаги да прилагате:

- Подреждайте покритите детайли минимум 24 часа след нанасянето на покритието.
- Винаги използвайте подходящите опаковъчни материали между панелите.
- Когато е възможно, нареждайте материалите вертикално.

Важно:

Върху дървесни видове, дори и върху такива обикновено използвани при работа с пигментен лак, грунда може да разтвори оцветените вещества в дървото и да доведе до пожълтяване. Този цвят може да изплува на повърхността дори и след нанасяне на повече от един слой от водният лак. Затова бял грунд трябва да се нанася само върху МДФ (но първо трябва да се провери качеството на МДФ) или като оцветен грунд преди пигментни лакове в цвят различен от бял.

Главни инструкции:

- Съхранявайте продукта в помещения, където температурата е по-висока от 5°C.
- По време на нанасяне, съхранявайте продукта и детайлите в помещения с температура не по-ниска от 15°C.
- Остатъците от работа с продукта (вода от измиване, вода от кабината, използваните смеси) трябва да бъдат изхвърляни в съгласие с действащите закони. Не изливайте остатъците в канализационната мрежа.
- Във връзка с голямото разнообразие на материали използвани в дървообработването, когато преминете от покрития на основата на разтворители към покрития на водна основа, винаги е препоръчително да се свържете с техническия отдел на вашия доставчик, за да провери дали вашето оборудване и другите материали са подходящи за продуктите на водна основа или трябва да бъдат заменени с други. По конкретно трябва да проверите: електростатичните пистолети, помпите, уплътнителите, силикона, лепилата, продуктите за обработка на водата от кабината, опаковъчните материали, кита за дърво, шкурката и т.н.

За повече информация относно всички етапи при употреба на продуктите на водна основа прочетете техническите брошури с указания за работа.